

## ВЛИЯНИЕ СОСТАВА СОПОЛИМЕРОВ ГЛИЦИДИЛМЕТАКРИЛАТА И АЛКИЛМЕТАКРИЛАТОВ НА СВОБОДНУЮ ЭНЕРГИЮ И ЛИОФИЛЬНЫЕ СВОЙСТВА ПОКРЫТИЙ

© 2024 г. Ю. Д. Григорьева, О. В. Коляганова, В. В. Климов,  
Е. В. Брюзгин, А. В. Навроцкий, И. А. Новаков

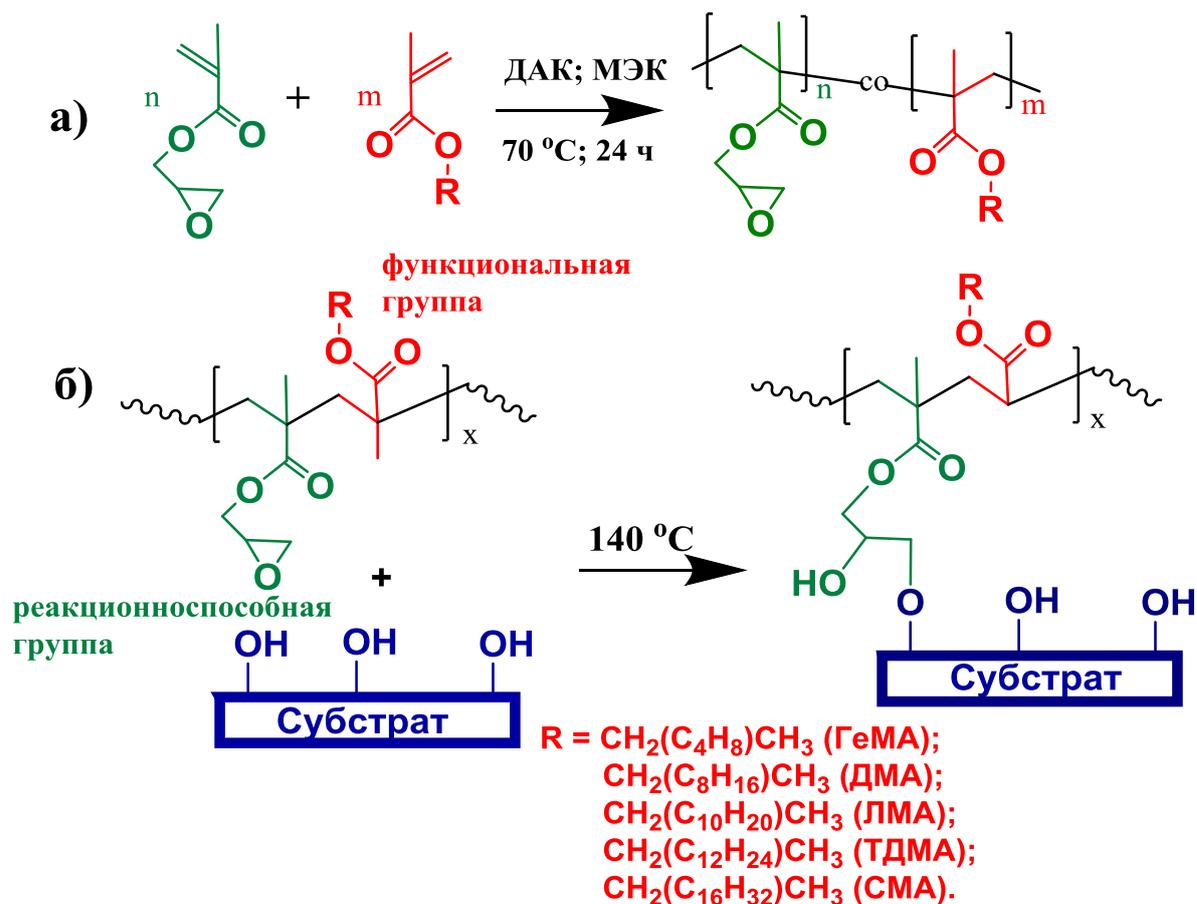
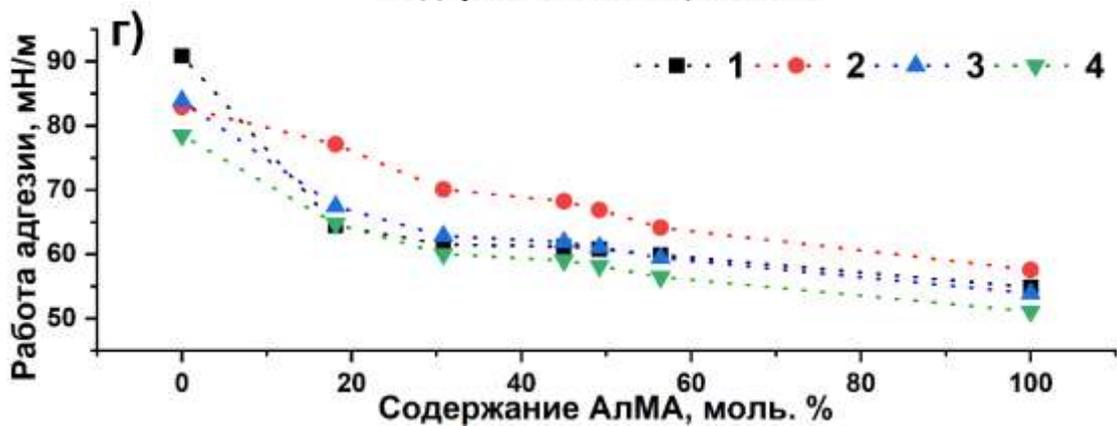
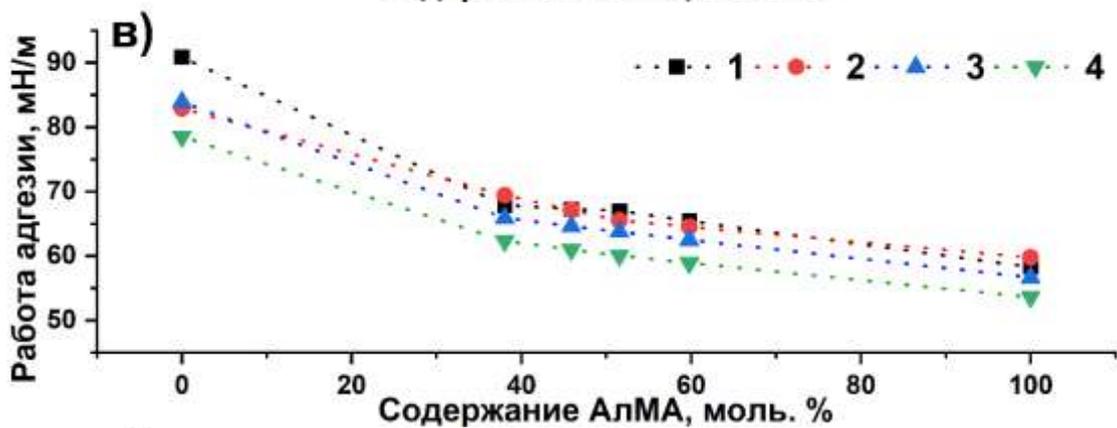
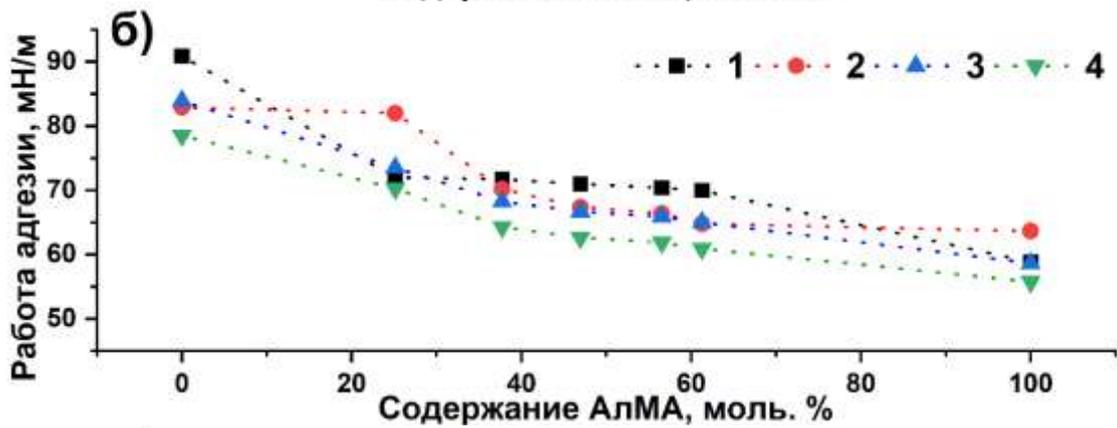
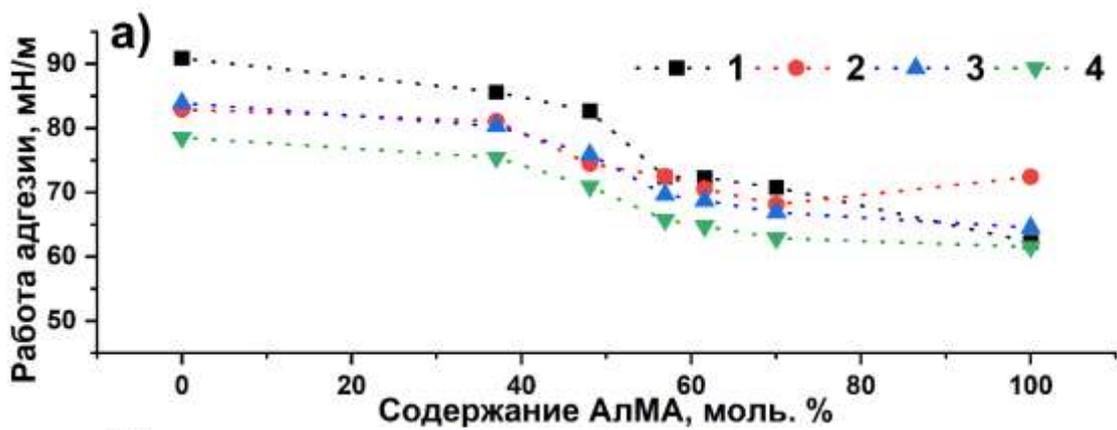
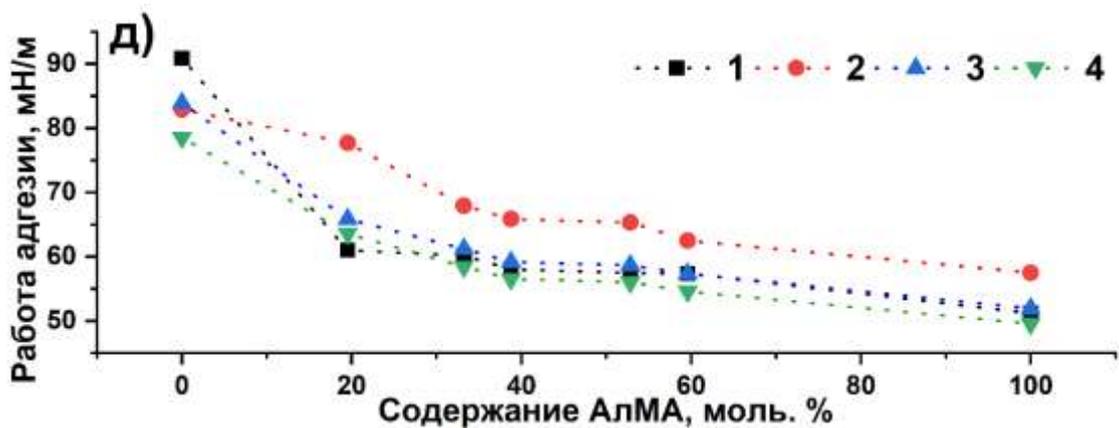


Рисунок S1. Схема сополимеризации (а) и закрепления сополимеров на поверхности субстратов (б).

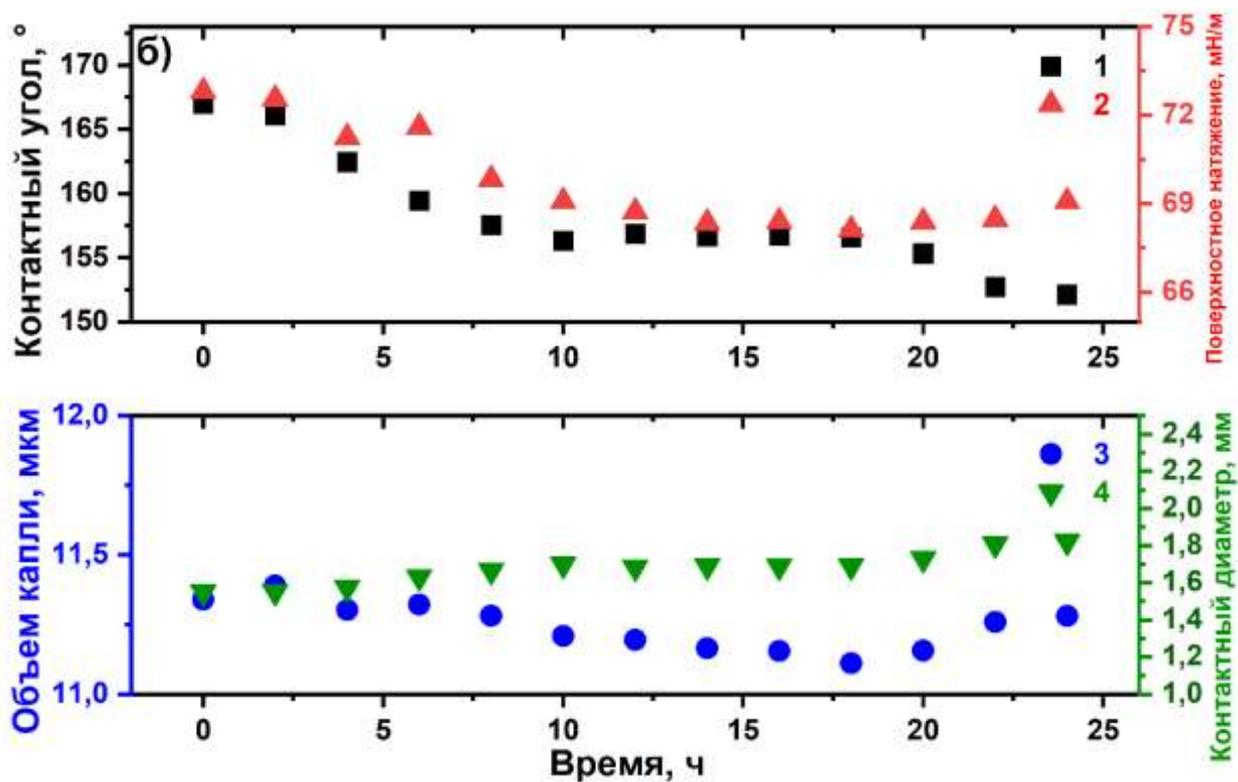
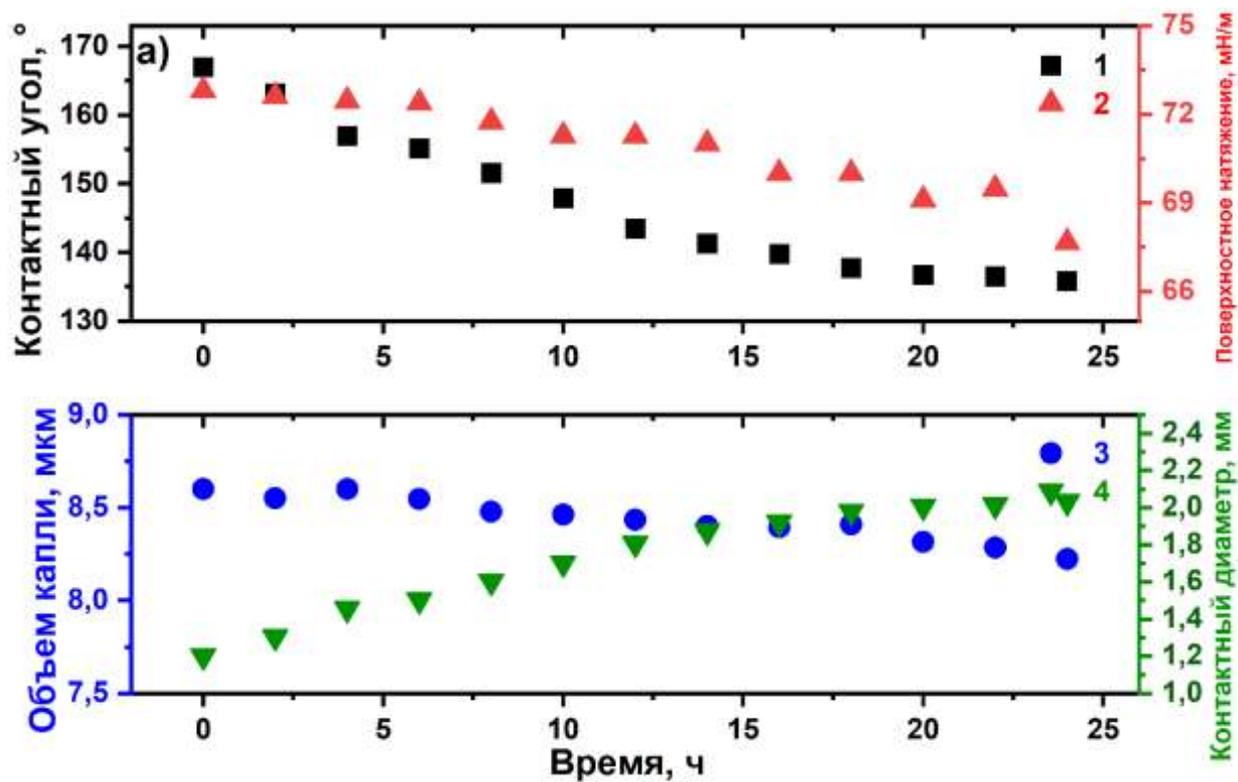


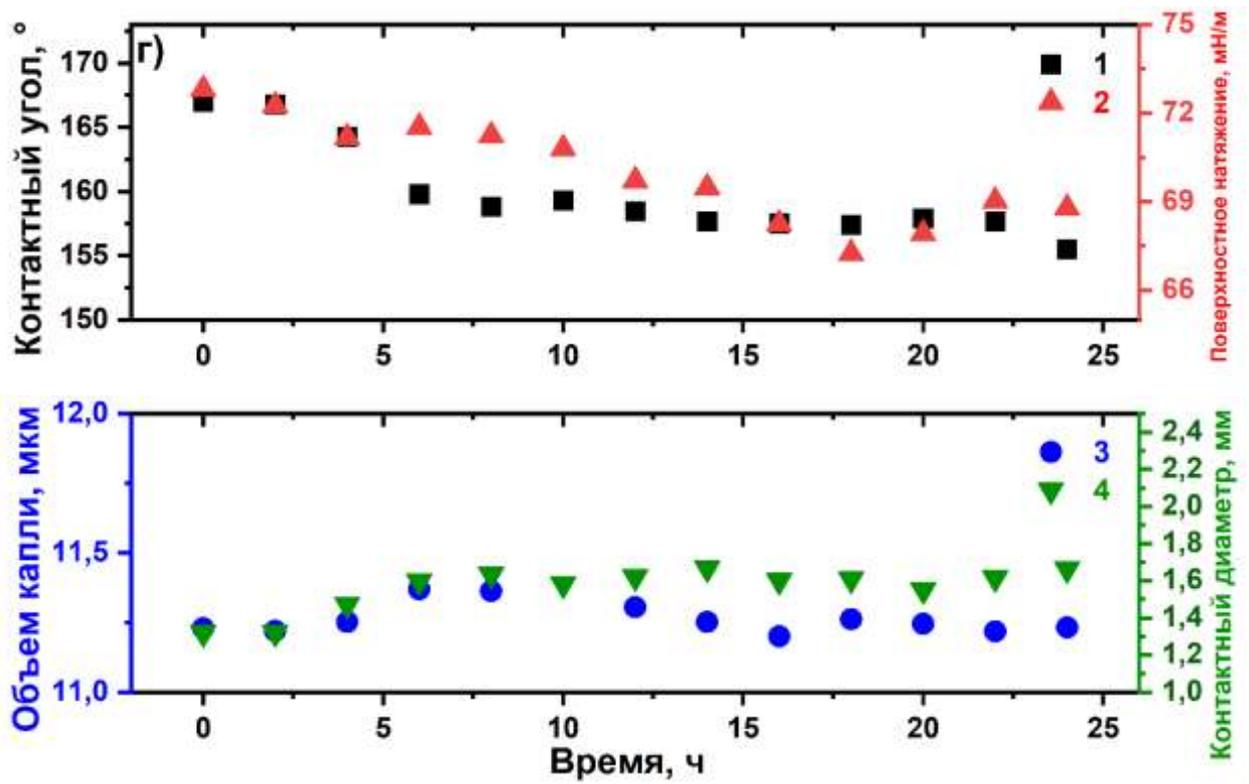
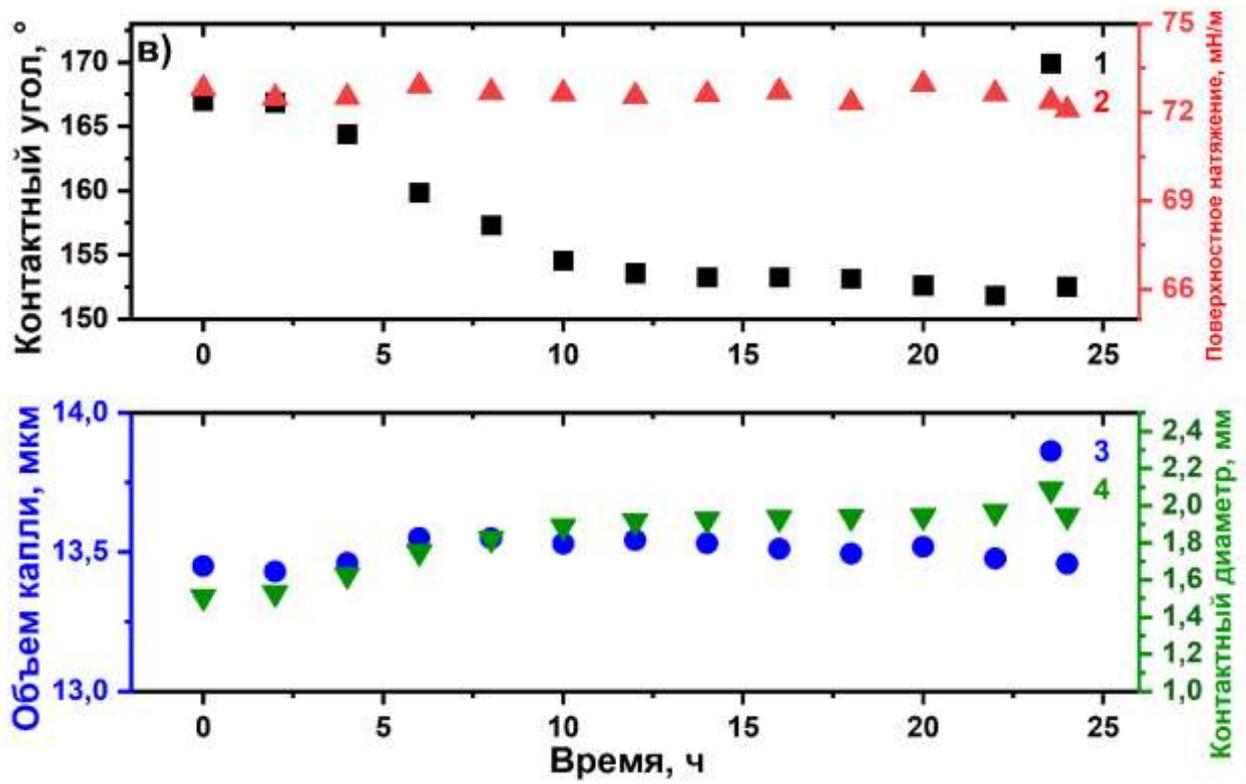


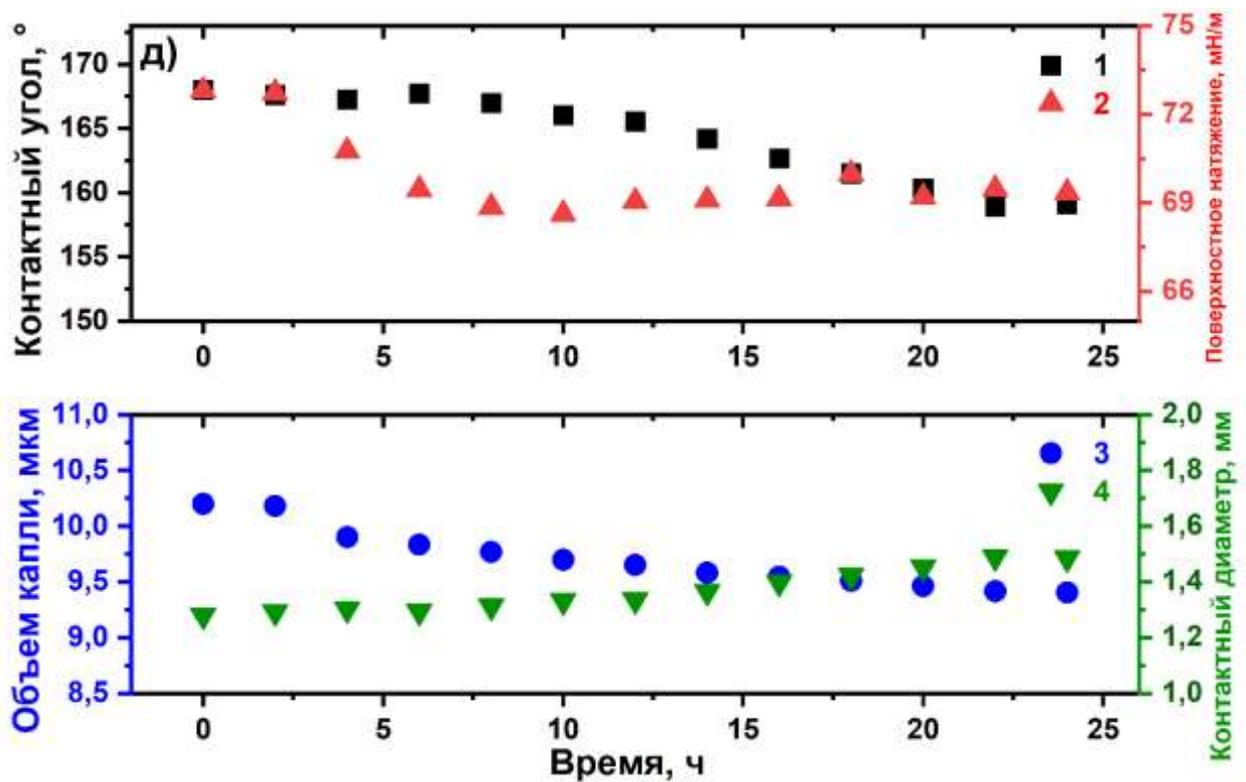
**Рисунок S2.** Изменение работы адгезии тестовых жидкостей: 1) вода; 2) диодметан; 3) этиленгликоль; 4) пропиленкарбонат; на поверхности стекла, модифицированных сополимерами АлМА и ГМА: а) поли-(ГеМА-со-ГМА); б) поли-(ДМА-со-ГМА); в) поли-(ЛМА-со-ГМА); г) поли-(ТДМА-со-ГМА); д) поли-(СМА-со-ГМА) в зависимости от содержания АлМА в сополимере

**Таблица S1.** Шероховатость поверхности образцов исходного и модифицированного алюминия в зависимости от времени травления.

Модификатор	Приближен е, мкм	Среднеквадратична я шероховатость, нм	Средняя шероховатост ь, нм	Средняя высота шероховатост и, нм	Максимальная высота шероховатост и, нм
Исходный гладкий алюминий	8	105,8	87,0	281,7	650,8
	4	35,3	24,8	193,3	342,4
	2	23,7	15,5	120,4	229,0
	0,8	9,5	6,7	44,1	86,5
	0,4	5,4	4,1	16,3	35,9
Текстурированны й алюминий	8	1054,2	844,2	3054,6	6196,8
	4	560,6	438,6	2344,7	4255,4
	2	462,9	378,8	1704,3	2896,7
	0,8	190,3	137,7	603,0	1213,5
	0,4	83,4	63,3	294,9	527,4
Поли-(СМА-со- ГМА)	8	880,0	692,8	3714,3	6477,7
	4	515,7	415,2	2066,3	3872,1
	2	368,1	290,1	1318,6	2347,8
	0,8	113,5	90,6	451,6	793,7
	0,4	59,9	47,7	213,9	407,9







**Рисунок S3.** Изменение параметров смачивания (угла смачивания (1), поверхностного натяжения (2), объема (3) и диаметра контакта капли (4)) от времени контакта капли воды с поверхностью текстурированного алюминия, модифицированного поли-(СМА-со-ГМА) при различном мольном содержании СМА: а) 19,5 %; б) 33,2 %; в) 38,8 %; г) 52,8%; д) 59,6 %.